Elastische Kupplungen mit Taperbuchsen

HRC- Serie



MOLL-MOTOR

Technische Daten

Größe	Max. Drehzahl	Drehmoment		Dyn. Drehfedersteife	Gewicht
	min^{-1}	Nenn T_{KN}	Max. T_{kmax}	Nm/°	kg
70	8100	31	72	-	1,00
90	6500	80	180	-	1,17
110	5200	160	360	65	5,00
130	4100	315	720	130	5,46
150	3600	600	1500	175	7,11
180	3000	950	2350	229	16,60
230	2600	2000	5000	587	26,00
280	2200	3150	7200	1025	50,00

Größe	max. Wellenversatz		
	radial	axial	winklig
	Δ Kw mm	ΔKa mm	ΔKw mm
70	0,3	+ 0,2	1
90	0,3	+ 0,5	1
110	0,3	+ 0,6	1
130	0,4	+ 0,8	1
150	0,4	+ 0,9	1
180	0,4	+ 1,1	1
230	0,5	+ 1,3	1
280	0,5	+ 1,7	1

Basis für die Auswahl der richtigen Kupplungsgröße sind die Einsatzbedingungen. Die Bestimmung der Größe ist mit Hilfe der Rechenformel und den Tabellen 1 und 2 auf Seite 3 möglich. Bitte wählen Sie:

a) Nennleistung P [kW]
Drehzahl pro Minute [U/min]

b) Art der Belastung

c) tägliche Betriebesdauer in Stunden
Einschaltvorgänge pro Stunde

Berechnung von elastischen Kupplungen

Rechenformel

$$T_{KN} = \frac{9550}{n} * kW * s * k$$

n… Antriebsdrehzahl [U/min]
kW… Leistung [kW]
s… Sicherheitsfaktor (siehe Tabelle 1)
k… Anzahl der Starts pro Stunde (siehe Tabelle 2)

Sicherheitsfaktor Tabelle 1

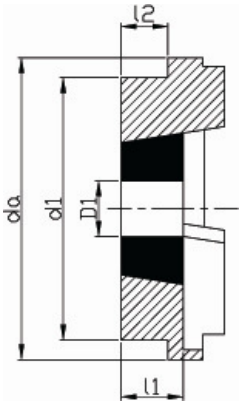
Betriebsstunden pro Tag	Belastung	s
< 3	Leichte, gleichmäßige Belastung	**0,99**
3 - 12		**1,1**
24		**1,32**
< 3	Ungleichmäßige Belastung, ohne harte Stöße, seltene Drehrichtungsumkehr	**1,17**
3 - 12		**1,4**
24		**1,68**
< 3	Ungleichmäßige Belastung, harte Stöße, seltene Drehrichtungsumkehr	**1,35**
3 - 12		**1,5**
24		**1,8**
< 3	Schwere Belastung, häufige Drehrichtungsumkehr	**1,62**
3 - 12		**1,8**
24		**2,16**

Start-Frequenzfaktor Tabelle 2

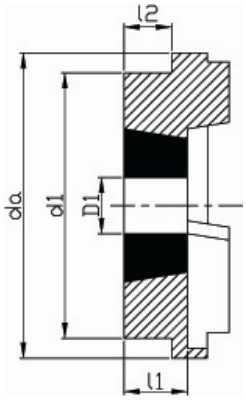
Schaltung pro Stunde	k
< 11	**1**
11 - 40	**1,1**
41 - 125	**1,2**
126 - 500	**1,3**
> 500	**1,4**

HRC – Flansch F, H

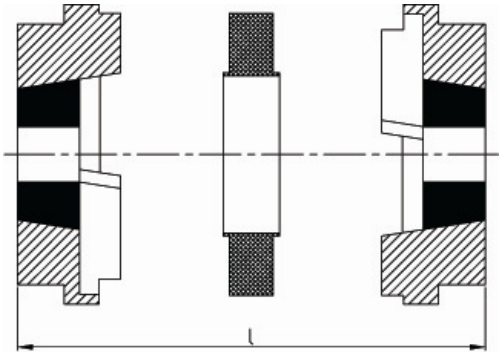
Abmessungen



F – Flansch



H – Flansch

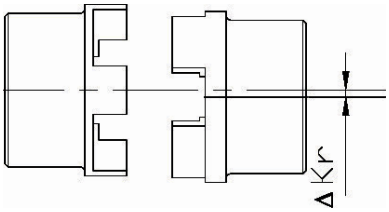


Zusammenbau

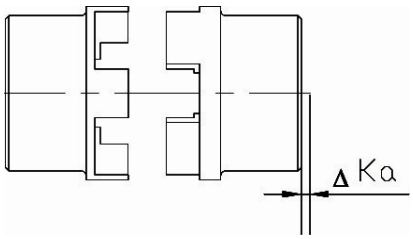
Größe	F/H Kupplungshälfte					da	d1	Einbaulänge l		
	Buchse	D1		l1	l2			FF	FB	BB
		min. mm	max. mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
70	1008	11	24	23,5	20,6	69	60	65	65	65
90	1108	10	28	23,5	19,5	85	70	69,5	76	82,5
110	1610	14	40	26,5	18,5	112	100	82	100,5	119
130	1610	14	40	26,5	18	130	105	89	118	147
150	2012	14	50	33,5	23,5	150	115	107	133,5	160
180	2517	16	60	46,5	34,5	180	125	142	165,5	189
230	3020	25	75	52,5	39,5	225	155	164,5	202	239,5
280	3525	35	90	66,5	51	275	206	207,5	246,5	285,5

Buchse	Durchmesser in mm												
1008	11	14	19	24									
1108	11	14	19	20	22	24	25	28					
1610	10	14	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40
2012	19	20	24	25	28	30	32	35	38	42	48	50	
2517	24	25	28	30	35	38	40	42	48	50	55	60	
3020	28	30	32	35	38	40	42	48	50	55	60	65	75
3525	35	38	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	90

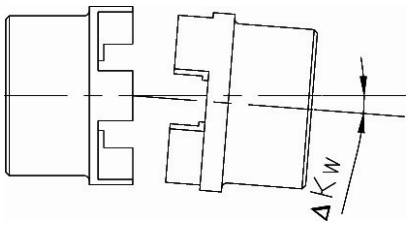
Zulässige Verlagerungswerte



radialer Versatz



axialer Versatz



winkeliger Versatz

Reduzierung der zulässigen Wellenversatzwerte bei Versatzkombination oder anderen Drehzahlen:

$$\frac{\Delta Wr}{\Delta Kr} + \frac{\Delta Wa}{\Delta Ka} + \frac{\Delta Ww}{\Delta Kw} \leq 1 \quad < 1 \ (gilt\ bis\ zu\ Drehzahlen\ 600\ upm)$$

$$\leq 0{,}8 \qquad 601 - 1000\ upm$$

$$\leq 0{,}65 \quad 1001 - 1500\ upm$$

$$\leq 0{,}50 \quad 1501 - 3000\ upm$$

Δ Kr/a/w = Zulässiger radialer, axialer oder winkeliger Versatz der Wellen bzw. Kupplungshälften

Δ Wr/a/w = gemessener radialer, axialer oder winkeliger Versatz der Wellen bzw. Kupplungshälften

VERKAUFSPROGRAMM MOLL MOTOR

MOTOREN

DREHSTROMMOTOREN
EINPHASEN-WECHSELSTROMMOTOREN
POLUMSCHALTBARE LÜFTERANTRIEBSMOTOREN
POLUMSCHALTBARE DREHSTROMMOTOREN
BREMSMOTOREN
HOCHHITZEBESTÄNDIGE MOTOREN
EXPLOSIONSGESCHÜTZTE MOTOREN – ATEX Eex-e und Eex-d(e)
SCHLEIFRINGLÄUFERMOTOREN
KREISSÄGEMOTOREN
PERMANENTMAGNET GLEICHSTROMMOTOREN
TROMMELMOTOREN
BETONMISCHERMOTOREN
UNWUCHTMOTOREN
BÜRSTENLOSE DREHSTROM-SERVOMOTOREN
SPALTPOLMOTOREN
KLEINMOTOREN
GLEICHSTROMMOTOREN
KRANMOTOREN
HOCHSPANNUNGSMOTOREN
HOCHFREQUENZMOTOREN
EINBAU- UND SONDERMOTOREN
MOTORENSCHALTER UND MOTORSCHUTZSCHALTER

GETRIEBEMOTOREN UND GETRIEBE

STIRNRADGETRIEBE UND –MOTOREN*
SCHNECKENGETRIEBE UND –MOTOREN*
FLACHGETRIEBE UND –MOTOREN*
STIRNRADPARALLELWELLENGETRIEBE UND –MOTOREN
KEGELRADGETRIEBE UND –MOTOREN*
SPIELARME PLANETENGETRIEBE UND –MOTOREN
WINKELGETRIEBE
AUFSTECKGETRIEBE
PLANETENGETRIEBE UND –MOTOREN*
SPALTPOL-/ KLEINGETRIEBE UND -MOTOREN

* wahlweise in Ex ATEX- Ausführung
zertifiziert für Zone 1, 2, 21 und 22 erhältlich

REGELGETRIEBE / FREQUENZUMRICHTER

PLANETENREGELGETRIEBE UND –MOTOREN
STROMRICHTER DREHZAHLREGELUNGEN FÜR GS-MOTOREN
FREQUENZUMRICHTER
FREQUENZUMRICHTERMOTOREN
NETZEINHEITEN (Einspeisen/Rückspeisen)
DREHZAHLERFASSER
SANFTANLAUFGERÄTE

ABTRIEBSELEMENTE

HYDRAULISCHE ANLAUFSKUPPLUNGEN
ZAHNKUPPLUNGEN
FLEXIBLE KUPPLUNGEN
RUTSCHKUPPLUNGEN
ELEKTROMAGNETISCHE BREMSKUPPLUNGEN
KONISCHE SPANNELEMENTE
KEILRIEMENSCHEIBEN MIT TAPERSPANNSYSTEM
KEILRIEMENSCHEIBEN ALU
KEILRIEMENSCHEIBEN GUSS
POLY-V-RIPPENBANDSCHEIBEN MIT SPANNBUCHSE
ZAHNRIEMENSCHEIBEN MIT SPANNBUCHSE
ZAHNRIEMENSCHEIBEN MONOBLOCK
KETTENRÄDER MIT SPANNBUCHSE
SPANNSCHIENEN
ANSCHRAUB- UND ANSCHWEISSNABEN

STROMERZEUGER

SYNCHRONGENERATOREN
ASYNCHRONGENERATOREN
GLEICHSTROMGENERATOREN
STROMERZEUGER MIT BENZIN-, DIESEL- und GASMOTOREN
MOLL-MOTOR ZAPFWELLEN – STROMERZEUGER
SCHWEISSGENERATOREN
SCHWEISSSTROMERZEUGER

DIENSTLEISTUNGEN

REPARATUR
STEUER- UND REGELUNGSTECHNIK
AUTOMATISIERUNG UND SCHALTSCHRANKBAU
KUNDENDIENST
GRUNDFOS KUNDENDIENST
EILDIENST
ABHOL- UND ZUSTELLDIENST

24 STUNDEN- ZUSTELLGARANTIE FÜR LAGERWARE

48 STUNDEN- ZUSTELLGARANTIE FÜR BEST GETRIEBE

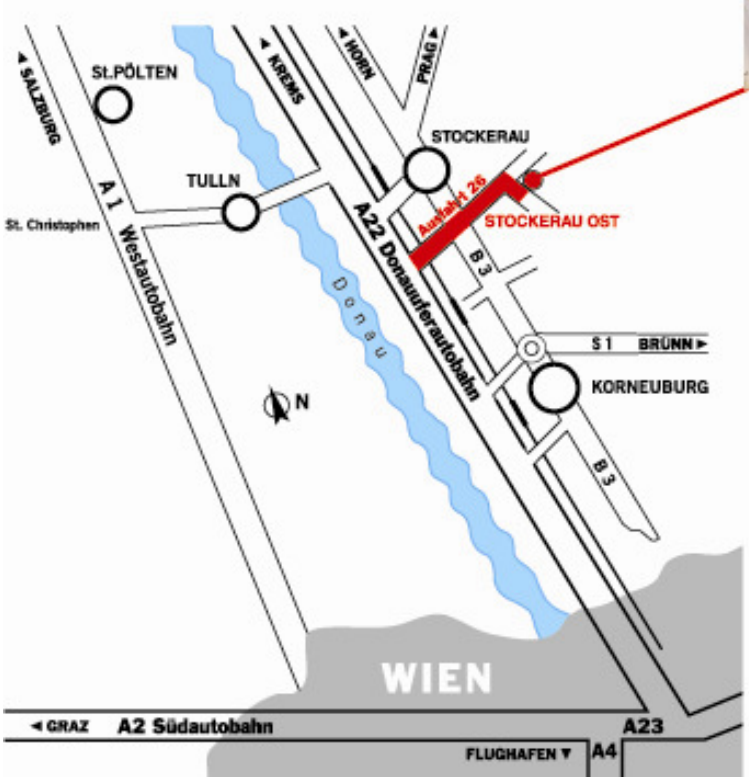
TAGGENAUE LIEFERUNG (JUST IN TIME) BEI RAHMENAUFTRÄGEN

BESTPREISGARANTIE (auf gleiches Produkt der Marke)

Die Informationen in diesem Katalog enthalten Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsabschluss ausdrücklich vereinbart werden. Liefermöglichkeiten, technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.

Ausgabe: 04/2009





MOLL-MOTOR
Mechatronische Antriebstechnik GmbH

Zentrale & Vertriebsbüro Wien,
Niederösterreich, Burgenland

A-2000 Stockerau, Industriestraße 8
Telefon: +43 2266 63421-0
Fax: +43 2266 63421 DW80

Service-Hotline: 0900 150060*

office@mollmotor.at
www.mollmotor.at

Vertriebsbüro

Oberösterreich/Salzburg
A-4040 Linz, Colerusstraße 4
Telefon: +43 70 250937
Fax: +43 70 247746
E-m@il: vtbmitte@mollmotor.at

Tirol/Vorarlberg
Telefon: +43 664 8349309
E-m@il: vtbwest@mollmotor.at

Steiermark/Kärnten
Telefon: +43 664 8349316
E-m@il: vtbsued@mollmotor.at

Schaltschrankbau

A-2042 Guntersdorf, Hradschin 157a
Telefon: +43 664 2446048
Fax: +43 2951 29664
E-m@il: schaltschrankbau@mollmotor.at

MOLL-MOTOR

EN ISO 9001:2000
Zertifikat Nr. 20 100

* kostenpflichtig – Informationen auf www.mollmotor.at